



LE TONNEAU EN CHÊNE, ÉLÉMENT INCONTOURNABLE

DE LA SPHÈRE CHARENTAISE

Rendements élevés, plantations nouvelles... La filière Cognac poursuit sa croissance malgré la crise de la Covid-19. Les professionnels du métier sont à la recherche de solutions de stockage qualitatives pour des volumes de plus en plus importants. Face à ces nouveaux enjeux de taille, la cuverie bois s'affirme aujourd'hui comme un atout de choix.



Contrairement au vin, un passage sous bois de l'intégralité des eaux-de-vie est exigé pour l'appellation Cognac. Pour répondre à cette condition, le tonneau se révèle donc être un outil pratique, conférant à son utilisateur une solution de stockage efficace. Pendant le vieillissement, le tonneau neuf va apporter des arômes de chêne et de chauffe de façon plus ou moins marquée selon sa capacité. Cet apport boisé reste cependant subtil en comparaison avec un même vieillissement en fûts neufs de 350 ou 400 litres. « En Charentes, nous vendons essentiellement des cuves tronconiques neuves allant de 40 à 400 hectolitres en moyenne », déclare Jean-Charles VICARD, Président Directeur Général de la tonnellerie éponyme. Pour réaliser ces prestigieuses fabrications, il faut utiliser une matière première robuste et qualitative. Chez Vicard par exemple, chaque contenant fait l'objet d'une sélection rigoureuse d'avivés et de plots de chêne issus de forêts françaises et de massifs frontaliers. Ils bénéficient d'un séchage naturel à l'air libre de trois ans en moyenne au sein d'un parc à bois dédié de 2 hectares. La matière première est ensuite optimisée au sein de la merranderie du groupe (Certifiée PEFC®).

Les notions de confort de travail et d'utilisation du produit sont également très importantes. « Nous bénéficions d'une proximité à la fois géographique, technique et relationnelle qui nous permet de concevoir un projet adapté aux besoins du client », poursuit l'entrepreneur cognaçais. L'entreprise dispose d'un bureau

d'études, qui travaille de pair avec l'atelier de production. L'intégration de ce service lui permet de répondre à des demandes très précises en matière de solutions d'aménagements et d'équipements. Chaque contenant est conceptualisé à l'image du client grâce à des plans 2D et 3D. « L'étape de modélisation est très importante car elle permet d'établir un projet concret et de se projeter dans l'espace », déclare Aurélie ROBION, Responsable du bureau d'études de Vicard Foudrerie. Grâce au rachat de la chaudronnerie inox Mangeard en 2018, le tonnelier-foudrier a par ailleurs la possibilité de mutualiser ses bureaux d'études pour proposer des projets de cuiviers bois et inox de haute précision. Cette collaboration inter-bureaux a donné naissance à l'Eggonum, le premier œuf de vinification bois et inox du marché.

Aujourd'hui un challenge subsiste pour les professionnels de la vigne : optimiser d'autant plus leur espace de stockage. Avec un fort attrait pour l'innovation, Vicard est en pleine réflexion autour d'un produit qui permettrait de maximiser les hauteurs sous plafond d'un chai. Que ce soit pour l'élevage des vins ou le vieillissement des spiritueux, l'entreprise reste à ce jour un des leaders mondiaux dans l'art du sur-mesure pour la fabrication de cuves et foudres en chêne français. La foudrerie tourne à plein régime depuis quelques années et exporte 60 % de sa production. Elle confectionne environ 200 cuves et foudres par an, un nombre qui ne cesse de croître d'années en années (+ 35 % en deux ans).